

Научно-исследовательское республиканское унитарное предприятие по строительству «Институт БелНИИС»,
Республика Беларусь, 220076 г. Минск, ул. Ф.Скорины, 15Б,
телефон +375 17 270 90 01, email: institute@belniis.by

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ системы производственного контроля

Регистрационный номер:
05891370.1812-2026

Дата регистрации **10 марта 2026 г.**
Действительно по **09 марта 2031 г.**

Настоящий документ свидетельствует о том, что система производственного контроля
Общества с ограниченной ответственностью «ПАССАТСТАЛЬ»,
Республика Беларусь, 223710, Минская обл., Солигорский р-н, Чижевский сельский совет,
Метявичское шоссе 5/2-1,

регистрационный номер в Едином государственном регистре юридических лиц и
индивидуальных предпринимателей **691554141**,

обеспечивает способность субъекта хозяйствования выполнять работы (оказывать услуги) в
строительстве, производить строительные материалы, строительные изделия и
строительные конструкции, указанные в приложении к настоящему свидетельству.

К свидетельству о технической компетентности системы производственного контроля за
№05891370.1812-2026 прилагается область технической компетентности системы
производственного контроля на 4 листах.

Свидетельство без приложения недействительно.

Генеральный директор

М.П.

О.Н. Лешкевич



Приложение к свидетельству

№ 05891370.1812 -2026

от « 10 » марта 20 26 г., листов всего 4, лист № 1

ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ
системы производственного контроля

Общества с ограниченной ответственностью «ПАССАТСТАЛЬ»

Наименование работ (услуг) в строительстве, строительных материалов, строительных изделий и строительных конструкций	Обозначение технического нормативного правового акта, устанавливающего требования к выполнению работ (оказанию услуг) в строительстве, к строительным материалам, строительным изделиям и строительным конструкциям	наименование организации	
		Наименование вида работ (услуг) в строительстве; испытаний и (или) определяемых параметров	Обозначение технического нормативного правового акта, устанавливающего методы проведения испытаний, контроля
Устройство антикоррозионных покрытий строительных конструкций зданий и сооружений	ТКП 45-5.09-33-2006 СТБ 1684-2006	Подготовка поверхности	СТБ 1684-2006
		Лакокрасочные покрытия Мастичные, шпатлевочные и наливные полимерные покрытия Покрытия гуммировочные Металлизационные покрытия комбинированные покрытия Оклеечные покрытия Облицовочные и футеровочные покрытия	
Покрытия полиуретановые серии «ФАРБАКОУТ УРЕТАН»	ТУ РБ 691554141.003-2016	Количество и порядок загрузки сырья	ТУ РБ 691554141.003-2016
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76
		Отбор проб	ГОСТ 9980.2-2014
		Цвет и внешний вид покрытия	ТУ РБ 691554141.003-2016, п. 5.3 ГОСТ 19007-73
		Объемный сухой остаток	СТБ ISO 3233-1-2014
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73
		Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре 20±2 °С	ГОСТ 9.403-80, метод А
		Условная вязкость основы по вискозиметру при температуре 20±2 °С	ГОСТ 8420-74
		Адгезия к основанию	ГОСТ 15140-78, п. 2
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2014
		Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92
Грунтовка «ФАРБАКОУТ ЭП-045»	ТУ ВУ 691554141.012-2017	Отбор проб	ГОСТ 9980.2-2014
		Количество и порядок загрузки сырья	ТУ ВУ 691554141.012-2017, п. 1
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76, п. 3
		Цвет покрытия	ТУ ВУ 691554141.012-2017, п. 5.3
		Внешний вид покрытия	ТУ ВУ 691554141.012-2017, п. 5.3
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73, п. 3
		Условная вязкость по вискозиметру при температуре 20±2 °С	ГОСТ 8420-74, п. 3
		Степень перетира	ГОСТ 31973-2013
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2014
Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92		

Руководитель организации
по оценке системы
производственного контроля



О.Н.Лешкевич

Приложение к свидетельству

№ 05891370.1812 -2026

от « 10 » марта 20 26 г., листов всего 4, лист №2

ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

системы производственного контроля

Общества с ограниченной ответственностью «ПАССАТСТАЛЬ»

Наименование работ (услуг) в строительстве, строительных материалов, строительных изделий и строительных конструкций	Обозначение технического нормативного правового акта, устанавливающего требования к выполнению работ (оказанию услуг) в строительстве, к строительным материалам, строительным изделиям и строительным конструкциям	наименование организации	
		Наименование вида работ (услуг) в строительстве; испытаний и (или) определяемых параметров	Обозначение технического нормативного правового акта, устанавливающего методы проведения испытаний, контроля
Покрытие эпоксидное «ФАРБАКОУТ ЭПОКСИ 20»	ТУ РБ 691554141.004-2016	Количество и порядок загрузки сырья	ТУ РБ 691554141.004-2016
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76
		Отбор проб	ГОСТ 9980.2-2014
		Цвет и внешний вид покрытия	ТУ РБ 691554141.004-2016, п. 5.3 ГОСТ 19007-73
		Объемный сухой остаток	СТБ ISO 3233-1-2014
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73
		Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре 20±2 °С	ГОСТ 9.403-80, метод А
		Условная вязкость основы по вискозиметру при температуре 20±2 °С	ГОСТ 8420-74
		Адгезия к основанию	ГОСТ 15140-78, п. 2
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2014
Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92		
Эмаль «ФАРБАКОУТ ЭП-152»	ТУ ВУ 691554141.011-2017	Отбор проб	ГОСТ 9980.2-2014
		Количество и порядок загрузки сырья	ТУ ВУ 691554141.011-2017, п. 1
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76, п. 3
		Цвет покрытия	ТУ ВУ 691554141.011-2017, п. 5.3
		Внешний вид покрытия	ТУ ВУ 691554141.011-2017, п. 5.3
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73, п. 3
		Условная вязкость по вискозиметру при температуре 20±2 °С	ГОСТ 8420-74, п. 3
		Степень перетира	ГОСТ 31973-2013
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2014
		Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92
Покрытие «ФАРБАКОУТ ПРОФИ»	ТУ ВУ 691554141.010-2018	Отбор проб	ГОСТ 9980.2-2014
		Количество и порядок загрузки сырья	ТУ ВУ 691554141.010-2018, п. 1
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76, п. 3
		Цвет покрытия	ТУ ВУ 691554141.010-2018, п. 5.3
		Внешний вид покрытия	ТУ ВУ 691554141.010-2018, п. 5.3

Руководитель организации
по оценке системы
производственного контроля



О.Н.Лешкевич

М.П.

Приложение к свидетельству

№ 05891370.1812 -2026

от « 10 » марта 20 26 г., листов всего 4, лист №3

ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ
системы производственного контроля

Общества с ограниченной ответственностью «ПАССАТСТАЛЬ»

наименование организации			
Наименование работ (услуг) в строительстве, строительных материалов, строительных изделий и строительных конструкций	Обозначение технического нормативного правового акта, устанавливающего требования к выполнению работ (оказанию услуг) в строительстве, к строительным материалам, строительным изделиям и строительным конструкциям	Наименование вида работ (услуг) в строительстве; испытаний и (или) определяемых параметров	Обозначение технического нормативного правового акта, устанавливающего методы проведения испытаний, контроля
Покрытие «ФАРБА-КОУТ ПРОФИ»	ТУ ВУ 691554141.010-2018	Массовая доля нелетучих веществ	ГОСТ 17537-72
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73, п. 3
		Условная вязкость по вискозиметру при температуре 20±2 °С	ГОСТ 8420-74, п. 3
		Адгезия покрытия	ГОСТ 15140-78, Метод 2
		Степень перетира	ГОСТ 31973-2013
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2014
		Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92
Покрытие «ФАРБА-КОУТ ПОЛИЭСТЕР»	ТУ ВУ 691554141.006-2019	Отбор проб	ГОСТ 9980.2-2014
		Количество и порядок загрузки сырья	ТУ ВУ 691554141.006-2019, п. 1
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76, п. 3
		Цвет покрытия	ТУ ВУ 691554141.006-2019, п. 5.3
		Внешний вид покрытия	ТУ ВУ 691554141.006-2019, п. 5.3
		Массовая доля нелетучих веществ	ГОСТ 17537-72
		Адгезия покрытия	ГОСТ 15140-78, Метод 2
		Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при (20±2)°С	ГОСТ 9.403-80, Метод А
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73, п. 3
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2014
		Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92
Покрытие «ФАРБА-КОУТ ВИНИЛ-ЭСТЕР»	ТУ ВУ 691554141.007-2018	Отбор проб	ГОСТ 9980.2-2014
		Количество и порядок загрузки сырья	ТУ ВУ 691554141.007-2018, п. 1
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76, п. 3
		Цвет покрытия	ТУ ВУ 691554141.007-2018, п. 5.3
		Внешний вид покрытия	ТУ ВУ 691554141.007-2018, п. 5.3
		Массовая доля нелетучих веществ	ГОСТ 17537-72
		Адгезия покрытия	ГОСТ 15140-78, Метод 2
		Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при (20±2)°С	ГОСТ 9.403-80, Метод А
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73, п. 3
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4

Руководитель организации
по оценке системы
производственного контроля



О.Н.Лешкевич

Приложение к свидетельству

№ 05891370.1812 -2026

от «10» марта 2026 г., листов всего 4, лист №4

ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ
системы производственного контроля

Общества с ограниченной ответственностью «ПАССАТСТАЛЬ»

Наименование работ (услуг) в строительстве, строительных материалов, строительных изделий и строительных конструкций	Обозначение технического нормативного правового акта, устанавливающего требования к выполнению работ (оказанию услуг) в строительстве, к строительным материалам, строительным изделиям и строительным конструкциям	наименование организации	
		Наименование вида работ (услуг) в строительстве; испытаний и (или) определяемых параметров	Обозначение технического нормативного правового акта, устанавливающего методы проведения испытаний, контроля
Покрытие «ФАРБА-КОУТ ВИНИЛ-ЭСТЕР»	ТУ ВУ 691554141.007-2018	Упаковка	ГОСТ 9980.3-2014
		Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92
Покрытие «ФАРБА-КОУТ ПРОТЕКТ»	ТУ ВУ 691554141.008-2017	Отбор проб	ГОСТ 9980.2-2014
		Количество и порядок загрузки сырья	ТУ ВУ 691554141.007-2018, п. 1
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76, п. 3
		Цвет покрытия	ТУ ВУ 691554141.008-2017, п. 5.3
		Внешний вид покрытия	ТУ ВУ 691554141.008-2017, п. 5.3
		Условная вязкость по вискозиметру при температуре 20±2 °С	ГОСТ 8420-74, п. 3
		Плотность при температуре (20±2)°С	ГОСТ 31992.1-2012
		Массовая доля нелетучих веществ	ГОСТ 17537-72
		Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С	ГОСТ 19007-73
		Время гелеобразования при температуре (20±2)°С	ГОСТ 19007-73
		Адгезия покрытия	ГОСТ 28574-2014
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2014
		Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92
Отвердители аминные смесевые	ТУ ВУ 691554141.013-2017	Отбор проб	ГОСТ 9980.2-2014
		Количество и порядок загрузки сырья	ТУ ВУ 691554141.013-2017, п. 1
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76, п. 3
		Цвет покрытия	ТУ ВУ 691554141.013-2017, п. 5.3
		Внешний вид покрытия	ТУ ВУ 691554141.013-2017, п. 5.3
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73, п. 3
		Условная вязкость по вискозиметру при температуре 20±2 °С	ГОСТ 8420-74, п. 3
		Степень перетира	ГОСТ 31973-2013
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2014
		Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92

Руководитель организации
по оценке системы
производственного контроля



О.Н.Лешкевич