



ПАССАТСТАЛЬ

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ
ФУТЕРОВАННЫЕ ТРУБЫ
ФИТИНГИ, ЁМКОСТНОЕ И
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



О КОМПАНИИ

2014 – основание компании

2015 – освоена технология производства труб и фитингов стальных футерованных композитными материалами и организован участок по изготовлению нестандартного оборудования

2016 – освоена технология производства нестандартных металлических футерованных лотков предназначенных для транспортировки агрессивных сред

2017 – организовано производство и налажен выпуск антикоррозионных промышленных покрытий и ЛКМ под торговой маркой **Farbacoat (Фарбакоут)**

2018 – выполнение полного цикла работ по антикоррозионной защите от производства материала до сдачи объекта под ключ

2019 – промышленное покрытие «Фарбакоут Протект» запущено в серийное производство

2020 – создание исследовательской лаборатории **FarbaLab**
Увеличены производственные площади до 5200 м²

РЕСУРСЫ И ПОТЕНЦИАЛ

Производство труб и фитингов стальных футерованных общей длиной до 1000м.п. в месяц

Выполнение работ по футеровке ёмкостного и технологического оборудования до 950м² в месяц

Производство промышленных покрытий и ЛКМ до 120 тонн в месяц

Абразивоструйная подготовка поверхности выполняется с помощью дробеструйной камеры GTV с оборудованием Clemco, инновационными материалами и оборудованием Sponge-Jet,

Производственные площади около 5200 м²



ПАССАТСТАЛЬ В ЦИФРАХ

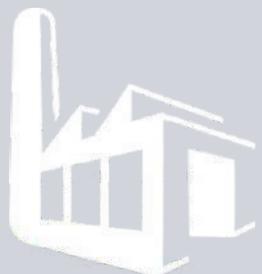
7 лет наработанного
опыта



75 человек
в штате



5200 м²
производственной
площади



1786 тонн
промышленных
покрытий и ЛКМ
произведено всего



25 объектов
реализовано



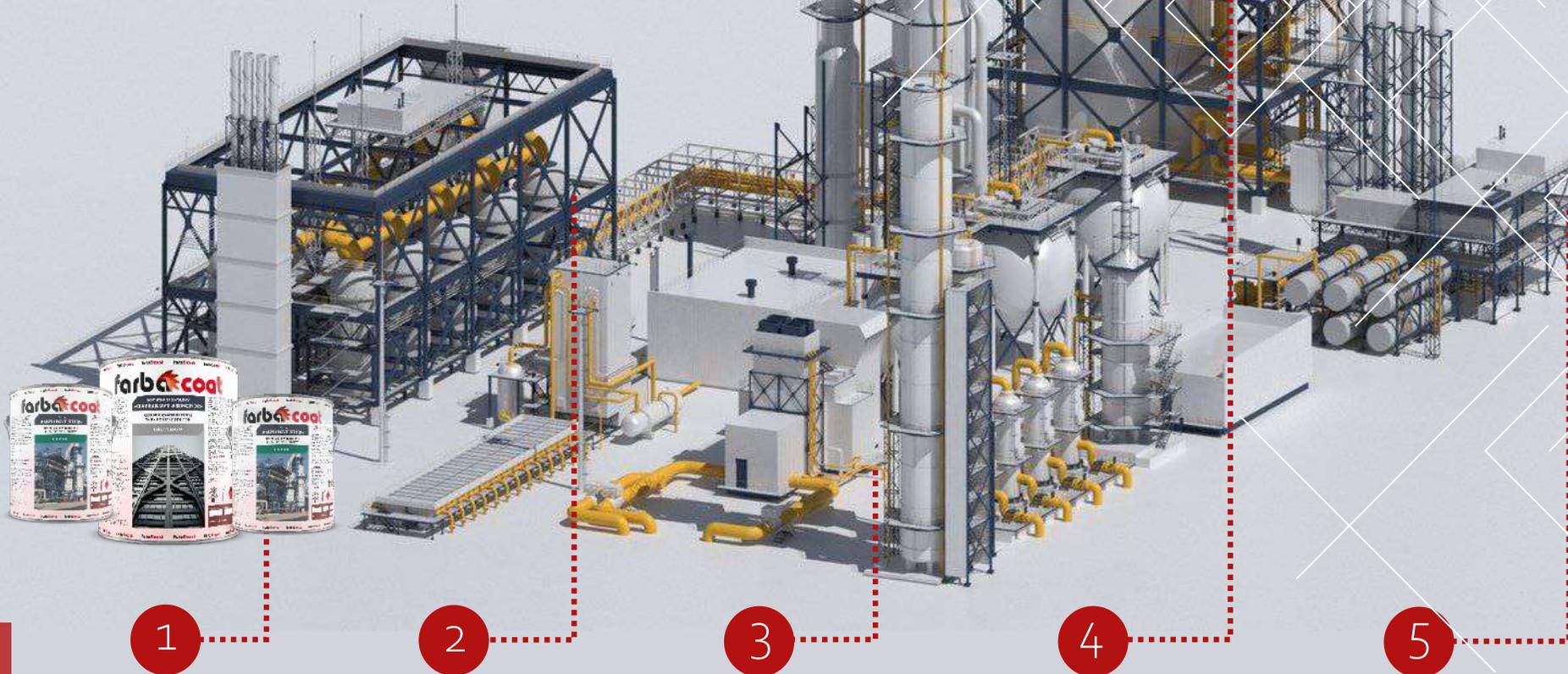
> 13 000 км
футерованных труб
Ø от 100 мм до 2600мм



> 35 000 м²
футеровки выполнено

КОМПЛЕКСНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ПРОИЗВОДСТВА

1. производство лакокрасочных материалов и промышленных покрытий (стр. 6)
2. подготовка, очистка поверхности технологией Sponge-Jet (стр. 7)
3. антикоррозионная и абразивная внешняя и внутренняя защита технологических трубопроводов (стр. 8)
4. антикоррозионная и абразивная внешняя и внутренняя защита технологического оборудования и ёмкостей (стр. 9)
5. антикоррозионная защита технологических лотков (стр. 10-11).



5

1

2

3

4

5



ПРОИЗВОДСТВО ЛКМ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» производит антикоррозионные абразивостойкие промышленные покрытия для различных сред и материалов, как для антикоррозионной защиты изделий собственного производства, так и для реализации сторонним организациям.

Преимущества покрытий Farbascoat (Фарбакоут):

- высокая устойчивость к атмосферным условиям и истиранию;
- устойчивость к агрессивным химическим веществам;
- быстрая полимеризация и отверждение;
- хорошая механическая устойчивость;
- высокая адгезия.

Типы покрытий Farbascoat (Фарбакоут):

- полиуретановые покрытия;
- эпоксидные покрытия;
- поливинилхлоридные покрытия;
- алкидные покрытия;
- грунтовки.

ОЧИСТКА, ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» выполняет очистку, профилирование и подготовку поверхностей к нанесению покрытий. Технология Sponge-Jet очищает от коррозии, окислов железа, сгоревших остатков топлива, кокса, краски, изоляционных покрытий.

Объекты очистки – внутренняя и наружная поверхности ёмкостей, резервуаров, ректификационных колонн, аппаратов воздушного охлаждения, теплообменников, котлов, трубопроводов, роторов, лопаток, корпусов турбин ТЭЦ, ГЭС, АЭС без нарушения балансировки, двигателей и насосных агрегатов без повреждения подшипников, набивки, штампов, клейм, прокладок.

Особенности технологии Sponge-Jet:

- чистый, сухой абразивоструйный процесс;
- низкое образование пыли – лучшая видимость;
- малый рикошет;
- более 25 видов абразивного материала Sponge Media подлежат повторной переработке до 10 раз, абразив захватывает до 98 % загрязняющих веществ;
- профилирование поверхности от 0 до 150 микрон.





ПРОИЗВОДСТВО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ФУТЕРОВАННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» изготавливает стальные и стеклопластиковые трубы, футерованные абразивостойкими и антикоррозионными покрытиями.

Для футеровки применяются коррозионные и абразивостойкие покрытия системы Farbaccoat (Фарбакоут) и Corrocoat.

При производстве используются трубы стеклопластиковые, стальные электросварные, бесшовные горячедеформированные, отводы, тройники, переходы, фланцы соответствующие ГОСТ и иным нормативным актам.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление любых других футерованных стеклопластиковых, стальных труб в соответствии с сортаментом ГОСТ 8732, ГОСТ 10705.

Максимальная длина трубы – 5500мм.

Минимальная длина 300 мм (ограничена возможностью офланцевания).

По требованию заказчика длина может быть как увеличена, так и уменьшена.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ФУТЕРОВКЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЁМКОСТИ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» выполняет внешнюю и внутреннюю антикоррозионную защиту технологического оборудования для предприятий горно-химической промышленности.

Для ОАО «Беларуськалий» на 3РУ, 4РУ, Петриковском горно-обогатительном комбинате произведена комплексная АКЗ для более чем 10 единиц технологического оборудования:

- сгустители типа «Брандес» и «Дорр»;
- аварийный сгуститель;
- баки насыщенного щелока;
- восьмикамерная флотомашина;
- пластинчатый сгуститель;
- МПСГИ (машина пенной сепарации глубокая импеллерная);
- зумпфы.

Для каждого оборудования применяется индивидуальный расчет необходимой толщины покрытия в соответствии с эксплуатационными характеристиками.





ПРОИЗВОДСТВО ФУТЕРОВАННЫХ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫХ ЛОТКОВ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» изготавливает футерованные транспортировочные металлические лотки открытого и закрытого типа, которые предназначены для транспортировки технологического потока (рабочей среды).

Рабочая среда – гидростатически наливная, представляет собой насыщенный водный раствор KCl , $NaCl$, $MgCl$ с содержанием механических смесей галита, сильвинита, корналлита и нерастворимого остатка.

По сравнению со стеклопластиковыми лотками, футерованные лотки ООО «ПАССАТСТАЛЬ» дешевле на **40%** и исключают образование окаменелостей, появление и срыв которых неизбежно ведет к поломке технологического оборудования.

Футеровочный материал – модифицированный эластополиуретан или «Фарбакоут Протект».

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ ЛОТКИ

Преимущества футеровочного материала:

- высокая стойкость к механическому воздействию;
- большое удлинение на разрыв и низкий коэффициент гидравлического сопротивления придает стойкость к воздействию агрессивной среды;
- снижает возможность кристаллизации продукта на
- позволяет производить механическое удаление продуктов кристаллизации.

Футеровка полиуретаном производится методом приклеивания на специальные клеевые составы, позволяющие выдерживать многократные перепады температуры окружающей и перемещаемой среды и механическое воздействие на футеровку.

«Фарбакоут Протект» наносится безвоздушным напылением.

Высокомолекулярный модифицированный эластополиуретан и «Фарбакоут Протект» применяются для футеровки лотков, бункеров, баков.

Гарантированный срок службы – 5 лет.





АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ВАГОНА-МИНЕРАЛОВОЗА

В рамках разработанной в 2018 году программы испытаний лакокрасочных материалов и покрытий «Фарбакоут» для антикоррозионной защиты вагонов-минераловозов, УСП «Трест «Реммонтажстрой» 14.08.2018 года выполнил работы по антикоррозионной защите вагона-минераловоза модели 19-9774 инв. №54595111.

Внешняя система защиты

1-ый слой - покрытие эпоксидное «Фарбакоут Эпокси 20»

2-ой слой – покрытие эпоксидное «Фарбакоут Эпокси 20»

3-ий (финишный слой) – полиуретановое покрытие «Фарбакоут Уретан 30»

Общая толщина системы не менее 280 мкм

Внутренняя защита

1-ый слой – эпоксидный грунт «Фарбакоут Протект Прайм»

2-ой слой – эластомерное полиуретановое покрытие «Фарбакоут Протект»

Общая толщина системы не менее 1000 мкм.

Комиссионные контрольные осмотры эксплуатируемого вагона-минераловоза в 2019 и 2020 годах подтвердили удовлетворительное состояние внешних и внутренних покрытий.

НАШИ ОБЪЕКТЫ

Объект: «Техпереворужение СОФ 4РУ. Строительство вакуум-кристаллизационной установки.»

Были выполнены работы по изготовлению футерованных трубопроводов от **Ду 100** до **Ду 2060**, стальных баков. Общая площадь футеровки **более 2500м²**

- трубопровод выхлопа вакуум-насосов;
- трубопровод охлажденной оборотной воды;
- трубопровод вторичного пара;
- трубопровод нагретой оборотной воды;
- трубопровод конденсата;
- трубопровод солевой пульпы;
- трубопровод маточного раствора;
- бак стальной Воб.

Футеровочные материалы – «Фарбакоут Протект», «Фарбакоут Винилэстер», Polyglass Corrocoat.





НАШИ ОБЪЕКТЫ

Объект: «Петриковский горно-обогатительный комбинат».

Изготовлены и поставлены:

- стальные футерованные трубопроводы с футеровочным материалом Polyglass, площадь футеровки **более 920 м²**
- стеклопластиковые трубопроводы Ду 900 и Ду1000 футерованные Фарбакоут Протект, площадь футеровки **220 м²**
- транспортировочные лотки закрытого типа и технологические лотки футерованные модифицированным эластополиуретаном, общая площадь футеровки **984 м²**

Выполнены работы по футеровке аварийного сгустителя, общая площадь футеровки **1550 м²**

НАШИ ОБЪЕКТЫ

Объект: «2РУ. СОФ. Реконструкция отделения сгущения.
Установка высокопроизводительного сгустителя».

Изготовлены футерованные трубопроводы диаметром **от 38 до 1040.**

Футеровочный материал Corrocoat.

Общая площадь футеровки **1300 м²**



РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина/ площадь трубопровода
1	2015-2016	Техпереворужение СОФ 4РУ. Реконструкция 3-й пары освещения по линии В. о.62.8, о.62.9, о.63.10, о.63.12, о.65.11, о.65.12 Трубопровод линии нагнетания от насосов.	сталь 20	DN 300	914 м.п.
2	2015-2016	Техпереворужение СОФ 4 РУ. Реконструкция 3-й пары освещения по линии В. обз.2-о.63.8 Трубопровод разгрузки глинистого шлама от насоса поз. В356/2а к зумпфу поз. В357	сталь 20	DN 150 DN 200	197 м.п.
3	2015	СОФ 1 РУ. Отделение сгущения. Трубопровод Р2 (№5) разгрузки гидросепаратора №4.	сталь 20	DN 200	124 м.п.
4	2015	Техпереворужение СОФ 4 РУ. Установка сгустителей на линиях А и Б. Вторая очередь. Трубопровод отделения сгущения.	сталь 20	DN 100	158 м.п.
5	2016	Техпереворужение СОФ 4РУ. Реконструкция северной карты шламохранилища. Третий пусковой комплекс.	сталь 20	DN 500	804 м.п.
6	2016	Реконструкция отделения измельчения и флотации с установкой в перечестных операциях пневмоэжекторных флотомашин на СОФ 2РУ. Первая очередь.	сталь 20	DN 150 DN 250 DN 400	88 м.п.
7	2017	4РУ. Техпереворужение СОФ Установка отстойников на линии В. Вторая очередь. Первый пусковой комплекс.	сталь 20	DN 250 DN 300 DN 400	587 м.п.
8	2017-2018	Техпереворужение СОФ 4РУ. Грануляция. Бак красной воды.	сталь 20	внутренняя поверхность	50 м2

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина/ площадь трубопровода
9	2018	Техперевооружение СОФ 4РУ. Строительство РВКУ. 1-я очередь. Трубопроводы различного назначения. Трубопровод маточного раствора. Трубопровод солевой пульпы. Трубопровод нагретая обратная вода.	сталь 20 нержавеющая сталь	DN от 100 до 2600	общая площадь футеровки более 2500 м ²
10	2018	2РУ. Отделение обесшламливания СОФ 2РУ. Трубопровод. (Испытания с 21.02.2018г.)	сталь 20	DN 250	2,5 м.п.
11	2019	Петриковский ГОК. Сгуститель аварийный.	сталь 20	внутренняя поверхность	1550 м ²
12	2019	Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. Общеплощадочные работы. Трубопроводы.	сталь 20 нержавеющая сталь	DN 900 DN 1000 DN 900 DN 1000	45 м.п. 75 м.п. 5 м.п. 12 м.п.
13	2019	3РУ. Обеспечение воздушного баланса приточно-вытяжной вентиляции в главном корпусе СОФ 3РУ. Главный корпус СОФ.	сталь 20	DN 1400 DN 1200 DN 500	23 м.п. 60 м.п. 5 м.п.
14	2019	3РУ. Обеспечение воздушного баланса приточно-вытяжной вентиляции в главном корпусе СОФ 3РУ. Гидросепаратор №1, №2, №5, №6	сталь 20	DN 1200 DN 600 DN 600 DN 300	1 м.п. 25 м.п. 1 м.п. 1 м.п.

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина/ площадь трубопровода
15	2019	3РУ. Обеспечение воздушного баланса приточно-вытяжной вентиляции в главном корпусе СОФ 3РУ. Гидросепаратор №25, №26	сталь 20	DN 800 DN 600 DN 500 DN 400 DN 300	10 м.п. 30 м.п. 2 м.п. 1 м.п. 1 м.п.
16	2019	2РУ. Грануляция. Бак красной воды.	сталь 20	внутренняя поверхность	50 м2
17	2020	3РУ. реконструкция IV стадии обесшламливания СОФ с установкой машины МПСГИ. (АКЗ МПСГИ. Включено в проект.)	сталь 20	внутренняя поверхность	2800 м2
18	2020	3РУ. Реконструкция отделения сгущения СОФ с установкой 3-х хвостовых сгустителей и пластинчатого сгустителя Ф18м (АКЗ 3-х хвостовых сгустителей. Включено в проект)	сталь 20	внутренняя поверхность	3219 м2
19	2020	4РУ. Пластинчатый сгуститель METSO LTO-500-F8	нержавею- щая сталь	внутренняя поверхность	420 м2
20	2020	4РУ. Реконструкция отделения ОЗВ и ПТП. (АКЗ сгуститель аварийный Ф18м. Включено в проект)	сталь 20	внутренняя поверхность	1070 м2
21	2020	3РУ. Реконструкция СОФ с устройством схемы гидроклассификации концентрата с отдельной фильтрацией. (АКЗ зумпфов. Включено в проект)	сталь 20	внутренняя поверхность	390 м2

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина/ площадь трубопровода
22	2020	3РУ. Реконструкция отделения сгущения СОФ с установкой 3-х хвостовых сгустителей и пластинчатого сгустителя Ф18м. Первая очередь.	сталь 20	DN 1000 DN 800 DN 700 DN 600 DN 300 DN 250	47 м.п. 120 м.п. 10 м.п. 70 м.п. 10 м.п. 151 м.п.
23	2020	3РУ. Реконструкция СОФ с устройством схемы гидроклассификации концентрата с отдельной фильтрацией.	сталь 20	DN 400 DN 350 DN 300 DN 250 DN 200	75 м.п. 385 м.п. 7 м.п. 143 м.п. 47 м.п.
24	2020	3РУ. Реконструкция аппаратурной схемы СОФ под производительность 250 т/ч по руде на секцию с исключением схемы выщелачивания. Первая очередь.	сталь 20	DN 400 DN 350 DN 300 DN 250 DN 200	48 м.п. 25 м.п. 17 м.п. 24 м.п. 33 м.п.
25	2020	2РУ. СОФ. Реконструкция отделения сгущения. Установка высокопроизводительного сгустителя.	сталь 20	DN от 38 до 1040	1300 м ²
26	2021	4РУ. Реконструкция отделения ОЗВ и ПТП. 2-ая очередь. АКЗ сгустителя диаметром 30 м.	Сталь 20	внутренняя поверхность	1320 м ²
27	2021	2РУ. Техническое перевооружение отделения обесшламливания, установка высокопроизводительного гидросепаратора. Трубопроводы.	Сталь 20	DN 150, 200, 300, 400, 500, 600, 700	960 м ²
28	2021	4РУ. Реконструкция отделения ОЗВ и ПТП. 1-ая и 2-ая очередь. Трубопроводы.	Сталь 20	DN 150, 250, 300, 400	500 м ²



ПАССАТСТАЛЬ

ПРИГЛАШАЕМ К СОВМЕСТНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ»

Метявичское шоссе, д.5Б-1

Солигорский р-н,

Минская обл., 223710, Республика Беларусь

+375 44 760 44 44

stal@passat-group.by

www.passatstal.by

www.farbacoat.by

www.passat-group.by

